ПОЛИМЕТ

XP I-1610 / XP II-2610

ТТМ 21168034-0079-2023

Связующее для PEP-SET процесса

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Показатели	Требования и нормы	
	XP I-1610	XP II-2610
Внешний вид	Жидкость от желтого до коричневого цвета	Жидкость коричневого цвета
Плотность при (25±1)°С, г/см^3	1,05 – 1,15	1,05 – 1,15
Вязкость при (25±1) °С, МПа · с, не более	250,0	50,0

ПРИМЕНЕНИЕ

Связующее XP I-1610 / XP II-2610 представляет собой двухкомпонентную композицию, состоящую из: фенольной смолы марки XP I-1610 (компонент 1) и полиизоцианата марки XP II-2610 (компонент 2). Связующее применяется в литейном производстве для изготовления формовочных и стержневых смесей по Pep-set процессу при литье отливок из чугуна и стали.

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Состав смеси:

- Огнеупорный наполнитель (песок) – 100 %;
- Смола XP I-1610 (компонент 1) – (0,5 – 0,8) %, от массы песка;
- Полиизоцианат XP II-2610 (компонент 2) – (0,5 – 0,8) %, от массы песка;

Компонент 1 и компонент 2 могут применяться в соотношении 50/50 или 55/45.

- Катализатор – (2 – 8) %, от массы компонента 1.

Режим приготовления:

Катализатор предварительно вводят в компонент 1 и тщательно с ним перемешивают.
К кварцевому песку добавляют компонент 1 с предварительно растворенным в нем катализатором и перемешивают 1 мин, далее вводят компонент 2 и перемешивают еще 1 мин, после чего смесь выгружают из смесителя для формовки стержней.

УПАКОВКА

Металлические бочки 220 кг.

ХРАНЕНИЕ

12 месяцев в прохладном месте в плотно закрытой таре в хорошо проветриваемых и сухих помещениях.

ПРОИЗВОДИТЕЛЬ

Suzhou Xingye Materials Technology Co., Ltd.

Выше указанные данные разработаны в качестве рекомендации на основании наших знаний. Но не являются для нас обязующими. За ущерб, нанесенный в результате применения несоответствующим образом, фирма ответственности не несет.

ООО «ПОЛИМЕТ»

445000, Россия, Самарская обл., г. Тольятти, ул. Северная, 65-А

+7 (8482) 42-94-57 polimet@stavrol.ru www.stavrol.ru