ПОЛИМЕТ

СВЯЗУЮЩЕЕ ДЛЯ ЛИТЕЙНОГО ПРОИЗВОДСТВА

Cold-Box процесс

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Компонент		Часть 1	Часть 2
Цвет, внешний вид		Жидкость светло-желтого цвета	Жидкость коричневого цвета
Вязкость, с, при 25°С, МПа		≥ 250	≥ 100
Плотность (г/см^3, 25°С)		1,05 – 1,15	1,05 – 1,20
Газообразование (мл/г)		≥ 14	
Прочность на разрыв (Мпа)	Промежуточное состояние	≥ 1,2	
	Влажное 15 мин.	≥ 2,0	
	24 ч.	≥ 14	

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Связующее для процесса Cold Box состоит из трех частей:
- Смола для литейного производства Cold Box Resin XL I 318M - фенольная смола (Часть 1);
- Смола для литейного производства Cold Box Resin XL II 618 - полизицоонат (Часть 2);
- Катализатор - TEA, DMPA, DMEA (Часть 3).

Данная система является новым экологическим стандартом связующих для процесса Cold Box и подходит для изготовления всех типов стержней.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

При работе с продуктом необходимо использование СИЗ. При попадании продукта на кожу необходимо тщательно промыть ее чистой водой и при необходимости обратиться к врачу.
Не держать рядом с источниками тепла и возможного возгорания.

УПАКОВКА

Металлические бочки массой нетто 220 кг.

УСЛОВИЯ И СРОКИ ХРАНЕНИЯ

Хранить запечатанным в темном, сухом и хорошо проветриваемом месте. Избегать воздействия тепла и прямых солнечных лучей. Срок хранения 12 месяцев.

Выше указанные данные разработаны в качестве рекомендации на основании наших знаний. Но не являются для нас обязующими.
За ущерб, нанесенный в результате применения несоответствующим образом, фирма ответственности не несет.

ПРОИЗВОДИТЕЛЬ ООО «ПОЛИМЕТ»

445000, Россия, Самарская обл., г. Тольятти, ул. Северная, 65-А

+7 (8482) 42-94-57 polimet@stavrol.ru www.stavrol.ru